Tabela 1- Nome comercial, tipo, composição principal, e fabricante das resinas utilizadas neste experimento.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nome comercial** | **Tipo** | **Composição principal** | **Fabricante** |
| Suprafill *0020807* | Microhíbrida | Dimetacrilatos (BISGMA/UDMA), dióxido de silício, silicato de bário e alumínio, canforoquinona e pigmentos | SSWhite, Rio de Janeiro, RJ, Brasil |
| Opallis *260208* | Microhíbrida | Vidro de bário-alumínio silicato silanizados, dióxido de silício, canforoquinona, aceleradores, estabilizadores e pigmentos | FGM, Joinville, SC, Brasil |
| Filtek Z250 *N132019BR* | Microhíbrida | Óxido de alumínio, sílica, óxido de zircônia, Bis-GMA, Bis-EMA, UDMA | 3M ESPE, St Paul, MN, USA |
| Filtek Z350 *N89010BR*  | Nanoparticulada | Filler, bisfenol A polietilenoglicol dieter dimetacrilato, diuretano dimetacrilato, bisfenol A di-glicidil éter dimetacrilato, trietilenoglicol dimetacrilato, pigmentos | 3M ESPE, St Paul, MN, USA |

Tabela 2 – Valores das médias de rugosidade imediata e tardia, desvio padrão e ρ-valor

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Suprafill (G1) | Opallis (G2) | Filtek Z250 (G3) | Filtek Z350 (G4) |
| **Média rugosidade imediata** | 0,58 | 0,59 | 0,6 | 0,56 |
| **Média rugosidade tardia** | 0,58 | 0,51 | 0,95 | 0,48 |
| **Desvio Padrão** | 0,23 | 0,39 | 0,47 | 0,33 |
| **p-valor** | 1 | 0,44 | 0,012 | 0,33 |

Figura 1 – Média das rugosidades imediata e tardia nos quatro grupos