

NATES – UFJF: 30 anos de compromisso com o Sistema Único de Saúde

NATES – UFJF: 30 years of commitment to the Unified Health System

NATES – UFJF: 30 años de compromiso con el Sistema Unificado de Salud

Maria Teresa Bustamante Teixeira, Estela Márcia Saraiva Campos

“Estrada de fazer o sonho acontecer...” M. Nascimento

Neste ano, celebramos com grande alegria os 30 anos do Núcleo de Assessoria, Treinamento e Estudos em Saúde (NATES) da Universidade Federal de Juiz de Fora (UFJF). Desde sua fundação, o NATES se consolidou como uma referência no desenvolvimento de iniciativas que visam fortalecer o Sistema Único de Saúde (SUS) e especialmente a atenção primária à saúde no país, estabelecendo uma ponte entre a universidade, os serviços de saúde e a comunidade local.

O NATES surgiu com o propósito de institucionalizar um espaço de integração entre diferentes unidades acadêmicas da UFJF, instituições prestadoras de serviços de saúde e a comunidade. Emergiu em um momento crucial, num contexto de descentralização da saúde no Brasil, alinhando-se à Política Nacional de Saúde e buscando integrar a atuação da UFJF com as necessidades reais das comunidades e municípios da sua área de abrangência. Com uma proposta de formação e educação continuada e permanente, o núcleo tem sido um pilar no desenvolvimento de recursos humanos em saúde, fortalecendo o Sistema Único de Saúde (SUS) e promovendo a Atenção Primária como eixo central das políticas de saúde.

Com uma equipe multidisciplinar de profissionais dedicados, o NATES tem se destacado pela sua atuação em capacitações e treinamentos, contribuindo diretamente para a formação de novos profissionais de saúde e a atualização daqueles que já atuam no campo.

Ao longo dessas três décadas, o NATES tem realizado uma gama impressionante de projetos e iniciativas. Um dos muitos destaques foi a atuação como Polo de Capacitação, Formação e Educação Permanente para Equipes de Saúde da Família - Sudeste e Sul de Minas Gerais (1997-2003) em que foram desenvolvidos e ofertados o Curso Introdutório para as equipes de Saúde da Família, Capacitação de Conselheiros de Saúde para os SUS, Capacitação de Agentes Comunitários de Saúde, entre outros. Todos utilizando metodologias ativas e contribuindo para o fortalecimento da Estratégia de Saúde da Família. No âmbito deste Polo foram realizados 13 Encontros de Atualização em Atenção Primária à Saúde, um espaço privilegiado que reunia profissionais, gestores e conselheiros de saúde para troca de

experiências e reflexões sobre a construção do SUS. Tornou-se ainda, convidado pelo Ministério da Saúde Polo de referência para a região norte do Treinamento Introdutório para Equipes de Saúde da Família.

Na formação de pós-graduação *lato sensu* criou o Curso de Especialização Multiprofissional em Saúde da Família (2000 a 2013) e implantou a Residência Multiprofissional em Saúde da Família formando profissionais da medicina, enfermagem, serviço social e, posteriormente, da odontologia (2003-2013).

O impacto dessas ações é visível na melhoria da qualidade dos serviços de saúde oferecidos à população e na intensa mobilização da UFJF, refletindo um compromisso inabalável com a saúde coletiva. Em 2005, o NATES/UFJF foi agraciado com a medalha Ordem do Mérito da Saúde do Governo do Estado de Minas Gerais como *Instituição de Ensino Parceira do SUS*. A cooperação internacional com Cabo Verde (2008 a 2023) é um exemplo eloquente de como o NATES expandiu seu impacto além das fronteiras brasileiras, capacitando profissionais de saúde em um contexto global.

Um passo importante foi a construção do Programa de Pós-graduação em Saúde Coletiva (*stricto sensu*) iniciada em 1999, a partir de um convenio com o IMS-UERJ para a titulação de professores e fortalecimento das linhas de pesquisa. O Curso de Mestrado e o Curso de Doutorado em Saúde Coletiva da UFJF, foram implantados em 2007 e 2015, respectivamente, consistindo na primeira iniciativa desta natureza fora da capital do estado de Minas Gerais. Até 2025 formou 258 mestres e 50 doutores em saúde coletiva.

Além da formação, o NATES também se engajou em pesquisas e estudos que resultaram em publicações relevantes, ofertando subsídios para a gestão e a formulação de políticas públicas. O compartilhamento de conhecimento é, sem dúvida, uma das marcas registradas do núcleo. Desde 1998 edita ininterruptamente a Revista de Atenção Primária à Saúde. Através de projetos e parcerias, o NATES tem promovido o diálogo entre a universidade e a comunidade, assegurando que as práticas e as políticas de saúde sejam embasadas em evidências e experiências concretas.




O futuro do NATES é promissor e desafiador. Neste momento de celebração, é essencial que olhemos para frente. O fortalecimento da articulação entre a academia e a prática em saúde precisa ser um vetor de transformação no SUS. A sustentabilidade das ações e a adaptação às novas demandas sociais, especialmente em um contexto pós-pandemia, são questões que devem ocupar um espaço central nas discussões sobre o futuro do núcleo.

Em um mundo em constante mudança, o NATES/UFJF nos lembra que, coletivamente, podemos fazer os sonhos acontecerem. Vamos continuar a construir um sistema de saúde que respeite e atenda às necessidades dos cidadãos e cidadãs, com empatia e solidariedade. Que os próximos anos sejam repletos de inovações, parcerias e, acima de tudo, um compromisso

renovado com a saúde coletiva.

Agradecemos a todas e todos que contribuíram para essas três décadas de história e convidamos cada um a participar ativamente dos próximos passos desta trajetória, reafirmando nosso compromisso com um SUS cada vez mais forte e inclusivo.

Parabéns, NATES! Parabéns, UFJF!

Autoria			
Nome	Afiliação institucional	ORCID 	CV Lattes 
Maria Teresa Bustamante Teixeira	Universidade Federal de Juiz de Fora (UFJF)	https://orcid.org/0000-0003-0727-4170	http://lattes.cnpq.br/4231160378291465
Estela Márcia Saraiva Campos	Universidade Federal de Juiz de Fora (UFJF)	https://orcid.org/0000-0002-3569-9785	http://lattes.cnpq.br/9892915181255087
Autor correspondente	Maria Teresa Bustamante Teixeira  teitabt@hotmail.com		

Metadados		
Submissão: 27 de abril de 2026	Aprovação: 27 de abril de 2026	Publicação: A PRENCHER
Como citar (Vancouver)	Teixeira MTB, Campos EMS. NATES – UFJF: 30 anos de compromisso com o Sistema Único de Saúde. Rev. APS [Internet]. 2026; 29 (único): e292652752. DOI: 10.34019/1809-8363.2026.v29.52752	
Cessão de Primeira Publicação à Revista de APS	As autoras mantêm todos os direitos autorais sobre a publicação, sem restrições, e concedem à Revista de APS o direito de primeira publicação, com o trabalho licenciado sob a Licença Creative Commons Attribution (CC-BY), que permite o compartilhamento irrestrito do trabalho, com reconhecimento da autoria e crédito pela citação de publicação inicial nesta revista, referenciando inclusive seu DOI e/ou a página do artigo.	
Contribuições dos autores	Concepção e/ou delineamento do estudo, aquisição, análise ou interpretação dos dados, redação preliminar e revisão crítica da versão preliminar: MTBT, EMSC As autoras aprovaram a versão final e concordaram com prestar contas sobre todos os aspectos do trabalho.	